



GRUPPI ELETTROGENI

4 GSACH V3

Monofase

Dati generali

Potenza massima*	3.2 kW (3.2 kVA)	Tensione	240 V
Prime Power**	2.9 kW	Intensità di corrente	13.3 A
Frequenza	60 Hz	Fasi	1

Dimensioni e pesi

Lunghezza totale senza cabina	-	Lunghezza totale cabinato	590 mm
Larghezza totale senza cabina	-	Larghezza totale cabinato	406 mm
Altezza totale senza cabina	-	Altezza totale cabinato	515 mm
Peso a secco senza cabina	-	Peso a secco con cabina	96 Kg

Motore

Yanmar L70N5	Diametro	78 mm (3.07 in)
L70N5		
	Corsa	67 mm (2.64 in)
Diesel, 4 tempo	Rapporto di compressione	20:1
3600	Impianto di iniezione	Meccanico e diretto
1	Impianto di ingresso	Aspirazione naturale
320 cc	Alloggiamento a sbalzo SAE	-
SAE 15W40	Capacità di refrigerante	1.2 L (0.32 gal)
1.2 L (0.32 gal)	Volante	-
4.8 kW (6.53 CV)	Portata del refrigerante	- (- gal/m)
20 l/min (5.28 gal/m)	Portata dell´aria di ingresso	0.4 m3/m
Gomito di scarico umido	Protezione cinghia	-
	3600 1 320 cc SAE 15W40 1.2 L (0.32 gal) 4.8 kW (6.53 CV) 20 l/min (5.28 gal/m)	3600 Impianto di iniezione 1 Impianto di ingresso 320 cc Alloggiamento a sbalzo SAE SAE 15W40 Capacità di refrigerante 1.2 L (0.32 gal) Volante 4.8 kW (6.53 CV) Portata del refrigerante 20 l/min (5.28 gal/m) Portata dell'aria di ingresso

Condizioni standard secondo normativa ISO 3046 (100 kPa di pressione barometrica, 30% di umidità relativa e temperatura di 25 °C).

* Potenza massima: potenza fornita alla capacità massima dell'unità

** Prime Power: potenza nominale secondo ISO 3046, ISO 8528-1. Capacità di sovraccarico del 10 % un'ora ogni 12 ore.

Dettagli dell'impianto del carburante

Consumo 25%	0.4 l/h (0.11 gal)	Tipo di carburante	Diesel
Consumo 50%	0.7 l/h (0.18 gal)	Qualità del carburante	Olio combustibile diesel ASTM
Consumo 75%	1.1 l/h (0.29 gal)	Tipo di pompa di iniezione	Individuale
Consumo 100%	1.3 l/h (0.34 gal)	Tipo di regolatore della pompa	Meccanico

Impianto elettrico

Voltaggio della batteria	12 V	Tipo di solenoide di arresto	ETS
Motore di avviamento	1.2 kW	Alternatore	-
Isolato a terra	-	Kit armadio IP 65	Opzionale
SCO 11 doppio pannello	Opzionale	Trasformatori di corrente	Opzionale

Dettagli dell'impianto

Diametro int. tubo di scarico	45 mm (1.77 in)	Altezza max aspirazione gasolio	1 m (3.28 ft)
Diametro int. tubo acqua salata	13 mm (0.51 in)	Altezza max aspirazione acqua salata	1 m (39.37 in)
Diametro int. tubo aspirazione gasolio	8 mm (0.31 in)	Temp. max acqua salata	32 ° (89.6 °F)
Diametro int. tubo ritorno gasolio	8 mm (0.31 in)	Angolo massimo di installazione***	20 °
Capacità minima della batteria	12 V 60 Ah		

Dettagli dell'alternatore

Marchio	MA4	Cos Phi	1
Modello	VO90	Tropicalizzato	Sì
Tipo di regolatore	CAPACITOR	Sistema di eccitazione	Brushless
Numero di poli	2	Precisione regolazione della tensione**	1
Tipo di isolamento*	-	Tipo di alternatore	Sincrono
Protezione IP	-	Norme	EN60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Dotazione di serie

Prolunga del cablaggio elettrico da 10 m	Pannello di controllo SCO 5
Pompa di estrazione dell'olio	Manuale del proprietario e dell'alternatore
Bancale rigido	Imballaggio
Silentblocks	

Gadget opzionali

Kit antisifone (obbligatorio se il generatore è sotto il livello dell'acqua)	Filtri dell'acqua
Kit di rispetto (filtri del carburante e dell'olio, girante, cinghia)	Valvole a scafo
Impianto di scarico	Kit di avviamento

^{*} Altre protezioni disponibili.

^{**} Con un carico da 0 a 100%, variazione di velocità da -2% a +5%, fattore lineare 0,8 e carico equilibrato.

*** In tutte le direzioni
Per altri requisiti si prega di contattare l'Ufficio Vendite

Pannello SCO 5



Descrizione generale

Display LCD retroilluminato, 128x64 pixel

Tre indicatori LED

Dati del gruppo elettrogeno (vedere Informazioni sul display)

Protezioni del gruppo elettrogeno (vedere Gestione dell'allarme)

Indicatore delle ore di funzionamento

USB tipo B per la programmazione

Programmazione dallo stesso pannello

Interfaccia universale

Funzione di preriscaldamento

Terminale di pre-eccitazione D+

Uscita CAN bus con protocollo SAE J1939

Due timer multiuso

Dimensioni 118x108x43 mm

Peso 246 g

Gestione dell'allarme

Spegnimento (SD)

Alta temperatura del refrigerante del motore

Bassa pressione dell'olio

Sovravelocità

Sovraccarico*

Cortocircuito*

Sovracorrente*

Alta/Bassa tensione

Alta/ Dassa terisione

Alta/Bassa frequenza

Arresto di emergenza

Avvertenze (WRN)

Alta/Bassa tensione della batteria

Avviso di manutenzione

Sensore dei guasti (FLS)

Fonte di alimentazione

Alimentazione di tensione 12/24V DC Con protezione dei fusibili

Consumo 60/35 mA

Condizioni operative

Temperatura di funzionamento -20+70 °C

Umidità 95 % senza condensa

Protezione pannello frontale IP65

Conformità standard

EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1

EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4,0 g)

EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48 ore

EN 60529 (pannello frontale IP65, lato posteriore IP20)

Informazioni sullo schermo

Misura

L1-L3 Tensione (V), Frequenza (Hz), Pressione dell'olio (bar)

Temperatura del refrigerante (°C), Tensione della batteria (V), RPM

Potenza* (kW), Potenza apparente* (kVA), Intensità* (A), PF*

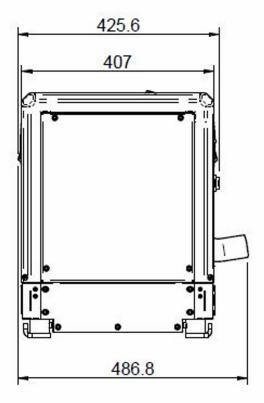
Registro della cronologia

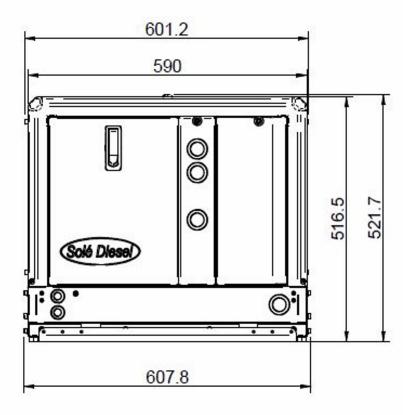
Modalità di funzionamento

Modalità OFF Modalità AUTO (Auto motor start/stop)

Modalità MAN (Manual motor start/stop)

45581 - 10/24







4/4