GRUPPI ELETTROGENI

50 GT/GTC

Trifase

Dati generali

Potenza massima*	39.1 kW (48.9 kVA)	**Tensione**	400/230 V
Prime Power**	35.6 kW	**Intensità di corrente**	70.6 A
Frequenza	50 Hz	**Fasi**	3

Dimensioni e pesi

Lunghezza totale senza cabina	1680 mm	**Lunghezza totale cabinato**	1875 mm
Larghezza totale senza cabina	840 mm	**Larghezza totale cabinato**	840 mm
Altezza totale senza cabina	797 mm	**Altezza totale cabinato**	848 mm
Peso a secco senza cabina	690 Kg	**Peso a secco con cabina**	795 Kg

Motore

Produttore del motore di base	Mitsubishi	**Diametro**	94 mm (3.7 in)
Modello	SM-105	**Corsa**	120 mm (4.72 in)
Tipo	Diesel, 4 tempo	**Rapporto di compressione**	22:1
RPM motore	1500	**Impianto di iniezione**	Meccanico e indiretto
N° di cilindri	6	**Impianto di ingresso**	Aspirazione naturale
Cilindrata totale	4996 cc	**Alloggiamento a sbalzo SAE**	SAE 3
Tipo di olio	SAE 15W40	**Capacità di refrigerante**	21 L (5.55 gal)
Capacità olio	12 L (3.17 gal)	**Volante**	SAE 11 1/2
Potenza	43.4 kW (59.02 CV)	**Portata del refrigerante**	80 l/min (21.13 gal/m)
Portata d'acqua salata	38 l/min (10.04 gal/m)	**Portata dell´aria di ingresso**	3.3 m3/m
Tipo di scarico	Gomito di scarico umido	**Protezione cinghia**	Opzionale

Condizioni standard secondo normativa ISO 3046 (100 kPa di pressione barometrica, 30% di umidità relativa e temperatura di 25 °C).
* Potenza massima: potenza fornita alla capacità massima dell´unità
** Prime Power: potenza nominale secondo ISO 3046, ISO 8528-1. Capacità di sovraccarico del 10 % un´ora ogni 12 ore.
Dettagli dell'impianto del carburante
1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

Dettagli dell'impianto del carburante

Consumo 25%	4 l/h (1.06 gal)	**Tipo di carburante**	Diesel
Consumo 50%	6.2 l/h (1.64 gal)	**Qualità del carburante**	Olio combustibile diesel ASTM
Consumo 75%	9 l/h (2.38 gal)	**Tipo di pompa di iniezione**	In linea
Consumo 100%	12.2 l/h (3.22 gal)	**Tipo di regolatore della pompa**	Meccanico

Impianto elettrico

Voltaggio della batteria	12 V	**Tipo di solenoide di arresto**	ETR
Motore di avviamento	3 kW	**Alternatore**	50 A
Isolato a terra	Opzionale	**Kit armadio IP 65**	Opzionale
SCO 11 doppio pannello	Opzionale	**Trasformatori di corrente**	Opzionale

Dettagli dell'impianto

Diametro int. tubo di scarico	75 mm (2.95 in)	**Altezza max aspirazione gasolio**	0.6 m (1.97 ft)
Diametro int. tubo acqua salata	32 mm (1.26 in)	**Altezza max aspirazione acqua salata**	2.5 m (98.43 in)
Diametro int. tubo aspirazione gasolio	8 mm (0.31 in)	**Temp. max acqua salata**	32 ° (89.6 °F)
Diametro int. tubo ritorno gasolio	- (- in)	**Angolo massimo di installazione*** **	15 °
Capacità minima della batteria	12 V 95 Ah		

Dettagli dell´alternatore

Marchio	Meccalte	**Cos Phi**	0,8
Modello	ECP32 1M 4 C	**Tropicalizzato**	Sì
Tipo di regolatore	DSR	**Sistema di eccitazione**	Brushless
Numero di poli	4	**Precisione regolazione della tensione****	0,01
Tipo di isolamento*	H	**Tipo di alternatore**	Sincrono
Protezione IP	23	**Norme**	EN60034-1, IEC 60034-1

Dotazione di serie

Prolunga del cablaggio elettrico da 4 m	Pannello di controllo SCO 11
Pompa di estrazione dell´olio	Manuale del propietario e dell´alternatore
Bancale rigido	Imballaggio
Silentblocks	

Gadget opzionali

Kit antisifone (obbligatorio se il generatore è sotto il livello dell´acqua)	Impianto di scarico a umido
Impianto elettrico 24 V	Filtri dell´acqua
Kit di rispetto (filtri di olio e carburante, girante, cinghia)	Valvole a scafo
Impianto di scarico a secco	Kit di avviamento

* Altre protezioni disponibili.
** Con un carico da 0 a 100%, variazione di velocità da -2% a +5%, fattore lineare 0,8 e carico equilibrato.
*** In tutte le direzioni
Per altri requisiti si prega di contattare l´Ufficio Vendite
45581 - 10/24

Pannello SCO 11

Descrizione generale

- LCD grafico con luce, display da 128 x 64 pixel
- Misure del gruppo elettrogeno (vedere Informazioni sul display)
- Configurazione protetta da utente e password
- Indicazione del tempo di funzionamento
- Multilingua
- Registro eventi
- Protezioni del gruppo elettrogeno (vedere Gestione degli allarmi)
- Funzione di preriscaldamento
- Terminale di pre-eccitazione D+
- Funzione PLC incorporata
- Informazioni sul CAN-bus con protocollo SAE J1939
- Controllo del tempo mancante alla manutenzione
- Dimensioni 195 x 135 x 47 mm
- Dimensioni scheda 172 x 112 mm
- Peso 450 g

Gestione dell´allarme

- Arresto (SD)
- Alta temperatura del liquido di raffreddamento
- Bassa pressione dell'olio
- Sovravelocità
- Sovraccarico*
- Cortocircuito*
- Sovracorrente*
- Sovra/sotto tensione
- Sovra/sotto frequenza
- Arresto di emergenza
- Avvisi (WRN)
- Alta temperatura del liquido di raffreddamento
- Bassa pressione dell'olio
- Sovra/sotto tensione della batteria
- Manutenzione necessaria
- Rilevamento guasto sensore (FLS)

Fonte di alimentazione

- Tensione di alimentazione 12/24 DC con fusibile di protezione
- Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

Condizioni operative

- Temperatura di funzionamento -20+70 °C
- Umidità 95 % senza condensa
- Protezione pannello frontale IP65
- Conformità standard
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4,0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48 ore
- EN 60529 (pannello frontale IP65, lato posteriore IP20)

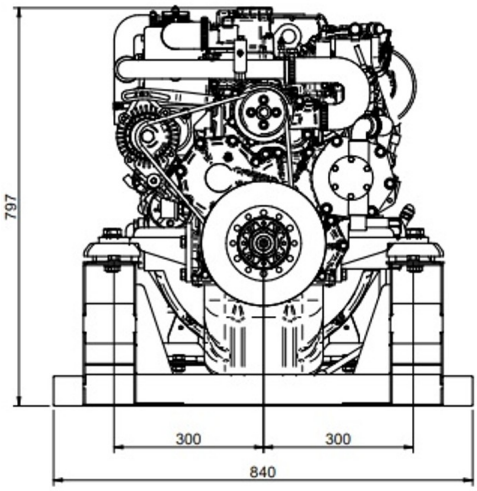
Informazioni sullo schermo

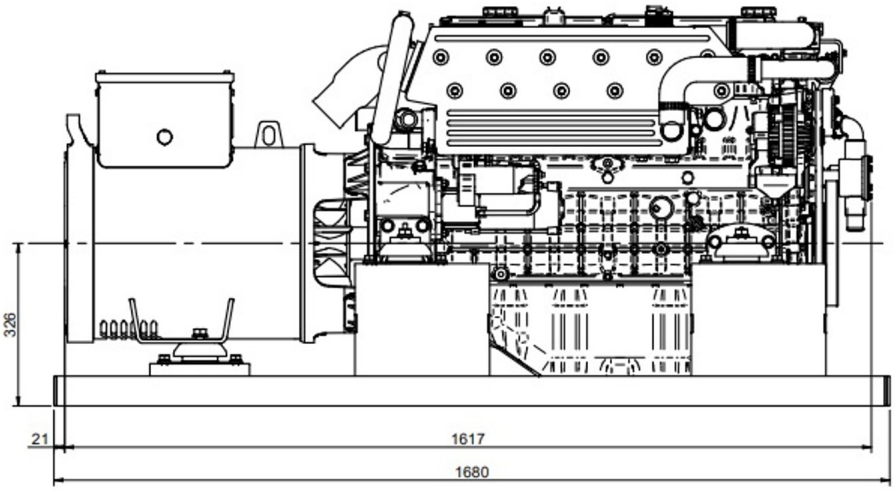
- Misura
- L1-L3 Tensione (V), Frequenza (Hz), Pressione dell´olio (bar)
- Temperatura del refrigerante (°C), Tensione della batteria (V), RPM
- Potenza* (kW), Potenza apparente* (kVA), Intensità* (A), PF*
- Registro della cronologia

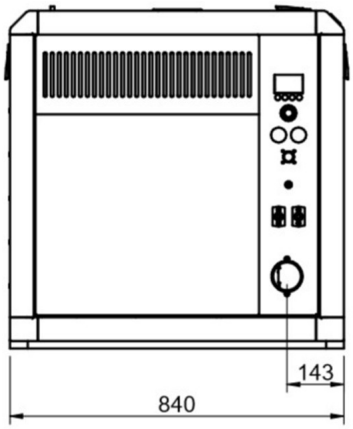
Modalità di funzionamento

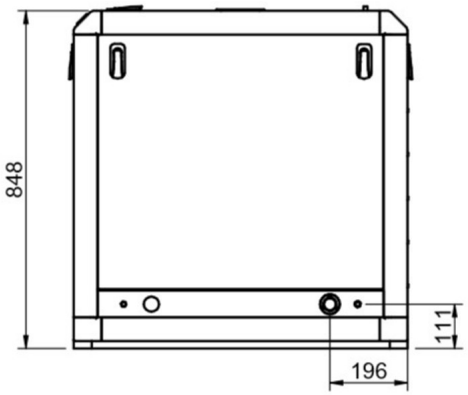
- Modalità OFF
- Modalità AUTO (Auto motor start/stop)
- Modalità MAN (Manual motor start/stop)

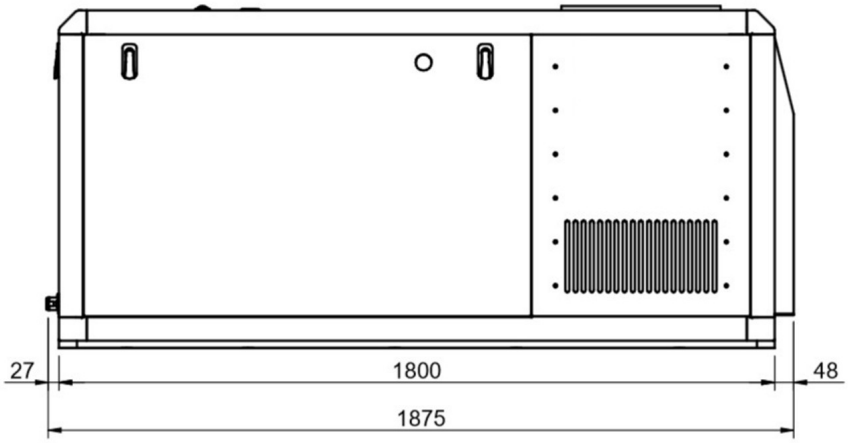
Dimensioni











Distributore autorizzato

Disegni dettagliati, brochure e manuali sono disponibili sul sito soleadvance.com. Tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche e la presentazione sono soggette a variazioni e modifiche senza preavviso.
Informazioni non contrattuali.