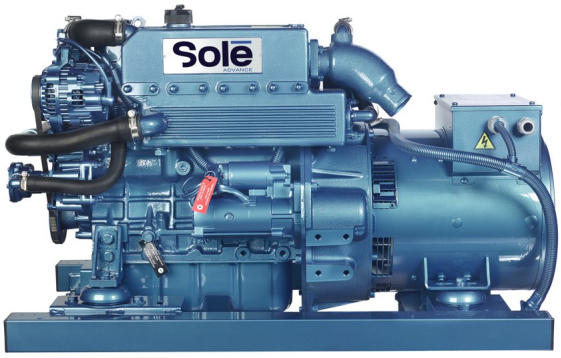


GRUPPI ELETTROGENI

# 17 GT/GTC

**Trifase**

## Dati generali

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Potenza massima*** | 13.1 kW (16.4 kVA) | **Tensione** | 400/230 V |
| **Prime Power**** | 11.9 kW | **Intensità di corrente** | 23.7 A |
| **Frequenza** | 50 Hz | **Fasi** | 3 |

## Dimensioni e pesi

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Lunghezza totale senza cabina** | 1036 mm | **Lunghezza totale cabinato** | 1181 mm |
| **Larghezza totale senza cabina** | 580 mm | **Larghezza totale cabinato** | 580 mm |
| **Altezza totale senza cabina** | 612 mm | **Altezza totale cabinato** | 668 mm |
| **Peso a secco senza cabina** | 282 Kg | **Peso a secco con cabina** | 344 Kg |

## Motore

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Produttore del motore di base** | Mitsubishi | **Diametro** | 78 mm (3.07 in) |
| **Modello** | MINI-44 | **Corsa** | 92 mm (3.62 in) |
| **Tipo** | Diesel, 4 tempo | **Rapporto di compressione** | 22:1 |
| **RPM motore** | 1500 | **Impianto di iniezione** | Meccanico e indiretto |
| **N° di cilindri** | 4 | **Impianto di ingresso** | Aspirazione naturale |
| **Cilindrata totale** | 1758 cc | **Alloggiamento a sbalzo SAE** | SAE 5 |
| **Tipo di olio** | SAE 15W40 | **Capacità di refrigerante** | 8 L (2.11 gal) |
| **Capacità olio** | 6 L (1.59 gal) | **Volante** | SAE 7 1/2 |
| **Potenza** | 15 kW (20.4 CV) | **Portata del refrigerante** | 55 l/min (14.53 gal/m) |
| **Portata d'acqua salata** | 16.5 l/min (4.36 gal/m) | **Portata dell´aria di ingresso** | 1.2 m3/m |
| **Tipo di scarico** | Gomito di scarico umido | **Protezione cinghia** | Opzionale |

Condizioni standard secondo normativa ISO 3046 (100 kPa di pressione barometrica, 30% di umidità relativa e temperatura di 25 °C).
* Potenza massima: potenza fornita alla capacità massima dell´unità
** Prime Power: potenza nominale secondo ISO 3046, ISO 8528-1. Capacità di sovraccarico del 10 % un´ora ogni 12 ore.
Dettagli dell'impianto del carburante
1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

**45581 - 10/24**

## Dettagli dell'impianto del carburante

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Consumo 25%** | 1.8 l/h (0.48 gal) | **Tipo di carburante** | Diesel |
| **Consumo 50%** | 2.7 l/h (0.71 gal) | **Qualità del carburante** | Olio combustibile diesel ASTM |
| **Consumo 75%** | 3.5 l/h (0.92 gal) | **Tipo di pompa di iniezione** | In linea |
| **Consumo 100%** | 4.3 l/h (1.14 gal) | **Tipo di regolatore della pompa** | Meccanico |

## Impianto elettrico

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Voltaggio della batteria** | 12 V | **Tipo di solenoide di arresto** | ETR |
| **Motore di avviamento** | 2 kW | **Alternatore** | 50 A |
| **Isolato a terra** | Opzionale | **Kit armadio IP 65** | Opzionale |
| **SCO 11 doppio pannello** | Opzionale | **Trasformatori di corrente** | Opzionale |

## Dettagli dell'impianto

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Diametro int. tubo di scarico** | 50 mm (1.97 in) | **Altezza max aspirazione gasolio** | 0.3 m (0.98 ft) |
| **Diametro int. tubo acqua salata** | 20 mm (0.79 in) | **Altezza max aspirazione acqua salata** | 1.5 m (59.06 in) |
| **Diametro int. tubo aspirazione gasolio** | 8 mm (0.31 in) | **Temp. max acqua salata** | 32 ° (89.6 °F) |
| **Diametro int. tubo ritorno gasolio** | 6 mm (0.24 in) | **Angolo massimo di installazione*** ** | 25 ° |
| **Capacità minima della batteria** | 12 V 80 Ah | | |

## Dettagli dell´alternatore

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Marchio** | Sincro | **Cos Phi** | 0,8 |
| **Modello** | SK160MA | **Tropicalizzato** | Sì |
| **Tipo di regolatore** | BL4 | **Sistema di eccitazione** | Brushless |
| **Numero di poli** | 4 | **Precisione regolazione della tensione**** | 1% |
| **Tipo di isolamento*** | H | **Tipo di alternatore** | Sincrono |
| **Protezione IP** | 23 | **Norme** | EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3 |

## Dotazione di serie

| | |
|---|---|
| Prolunga del cablaggio elettrico da 4 m | Pannello di controllo SCO 5 |
| Pompa di estrazione dell´olio | Manuale del proprietario e dell´alternatore |
| Bancale rigido | Imballaggio |
| Silentblocks | |

## Gadget opzionali

| | |
|---|---|
| Kit antisifone (obbligatorio se il generatore è sotto il livello dell´acqua) | Impianto di scarico a umido |
| Impianto elettrico 24 V | Filtri dell´acqua |
| Kit di rispetto (filtri di olio e carburante, girante, cinghia) | Valvole a scafo |
| Impianto di scarico a secco | Kit di avviamento |

* Altre protezioni disponibili.
** Con un carico da 0 a 100%, variazione di velocità da -2% a +5%, fattore lineare 0,8 e carico equilibrato.
*** In tutte le direzioni
Per altri requisiti si prega di contattare l´Ufficio Vendite
45581 - 10/24

# Pannello SCO 5

## Descrizione generale

- Display LCD retroilluminato, 128x64 pixel
- Tre indicatori LED
- Dati del gruppo elettrogeno (vedere Informazioni sul display)
- Protezioni del gruppo elettrogeno (vedere Gestione dell'allarme)
- Indicatore delle ore di funzionamento
- USB tipo B per la programmazione
- Programmazione dallo stesso pannello
- Interfaccia universale
- Funzione di preriscaldamento
- Terminale di pre-eccitazione D+
- Uscita CAN bus con protocollo SAE J1939
- Due timer multiuso
- Dimensioni 118x108x43 mm
- Peso 246 g

## Gestione dell´allarme

- Spegnimento (SD)
- Alta temperatura del refrigerante del motore
- Bassa pressione dell´olio
- Sovravelocità
- Sovraccarico*
- Cortocircuito*
- Sovracorrente*
- Alta/Bassa tensione
- Alta/Bassa frequenza
- Arresto di emergenza
- Avvertenze (WRN)
- Alta/Bassa tensione della batteria
- Avviso di manutenzione
- Sensore dei guasti (FLS)

## Fonte di alimentazione

- Alimentazione di tensione 12/24V DC Con protezione dei fusibili
- Consumo 60/35 mA

## Condizioni operative

- Temperatura di funzionamento -20+70 °C
- Umidità 95 % senza condensa
- Protezione pannello frontale IP65
- Conformità standard
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4,0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48 ore
- EN 60529 (pannello frontale IP65, lato posteriore IP20)

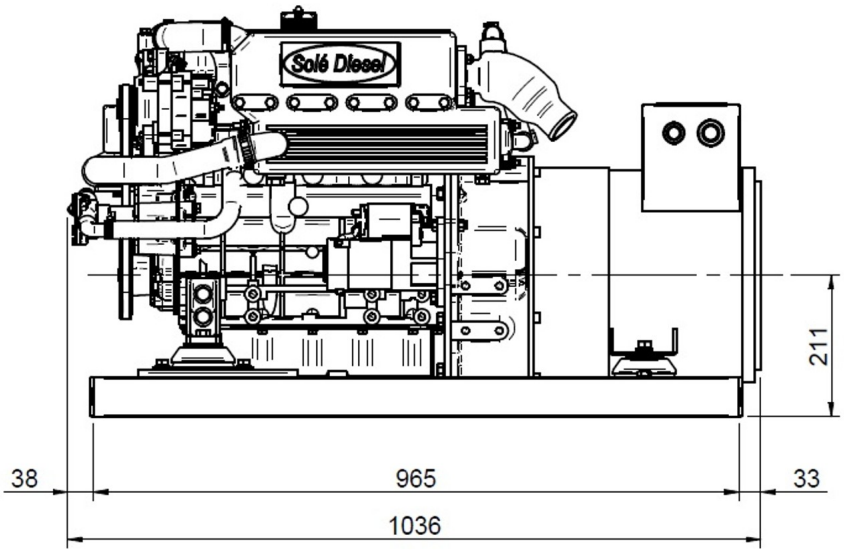
## Informazioni sullo schermo

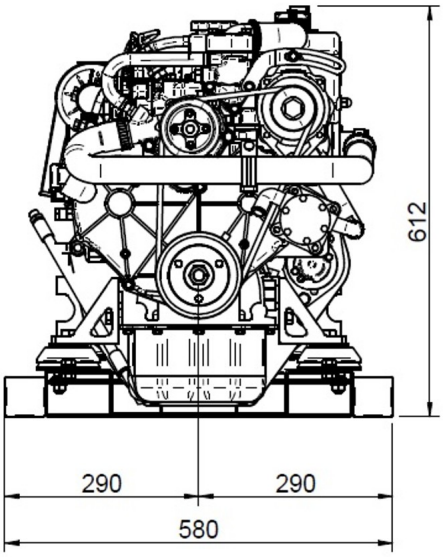
- Misura
- L1-L3 Tensione (V), Frequenza (Hz), Pressione dell´olio (bar)
- Temperatura del refrigerante (°C), Tensione della batteria (V), RPM
- Potenza* (kW), Potenza apparente* (kVA), Intensità* (A), PF*
- Registro della cronologia

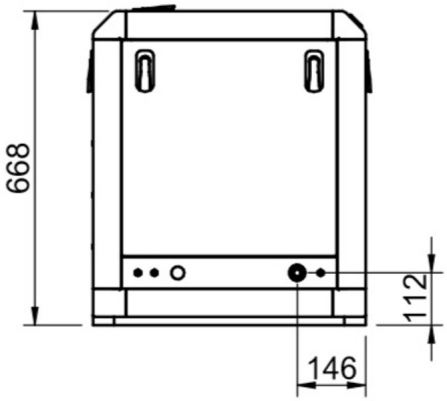
## Modalità di funzionamento

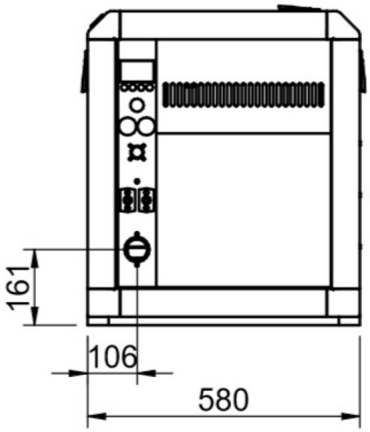
- Modalità OFF
- Modalità AUTO (Auto motor start/stop)
- Modalità MAN (Manual motor start/stop)

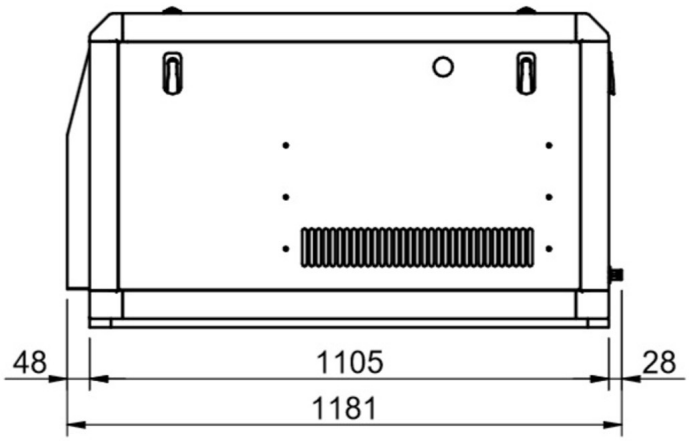
## Dimensioni




Distributore autorizzato

Disegni dettagliati, brochure e manuali sono disponibili sul sito soleadvance.com. Tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche e la presentazione sono soggette a variazioni e modifiche senza preavviso.
Informazioni non contrattuali.