

GRUPPI ELETTOGENI

14 GTA/GTAC

Trifase

Dati generali

| | | | |
|-------------------------|--------------------|------------------------------|-----------|
| Potenza massima* | 10.9 kW (13.6 kVA) | Tensione | 480/277 V |
| Prime Power** | 9.9 kW | Intensità di corrente | 16.4 A |
| Frequenza | 60 Hz | Fasi | 3 |

Dimensioni e pesi

| | | | |
|--------------------------------------|--------|----------------------------------|---------|
| Lunghezza totale senza cabina | 885 mm | Lunghezza totale cabinato | 1032 mm |
| Larghezza totale senza cabina | 580 mm | Larghezza totale cabinato | 580 mm |
| Altezza totale senza cabina | 609 mm | Altezza totale cabinato | 668 mm |
| Peso a secco senza cabina | 264 Kg | Peso a secco con cabina | 300 Kg |

Motore

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|------------------------|
| Produttore del motore di base | Mitsubishi | Diametro | 78 mm (3.07 in) |
| Modello | MINI-33 | Corsa | 92 mm (3.62 in) |
| Tipo | Diesel, 4 tempo | Rapporto di compressione | 22:1 |
| RPM motore | 1800 | Impianto di iniezione | Meccanico e indiretto |
| N° di cilindri | 3 | Impianto di ingresso | Aspirazione naturale |
| Cilindrata totale | 1318 cc | Alloggiamento a sbalzo SAE | SAE 5 |
| Tipo di olio | SAE 15W40 | Capacità di refrigerante | 5.7 L (1.51 gal) |
| Capacità olio | 4 L (1.06 gal) | Volante | SAE 7 1/2 |
| Potenza | 13.8 kW (18.77 CV) | Portata del refrigerante | 47 l/min (12.42 gal/m) |
| Portata d'acqua salata | 19.8 l/min (5.23 gal/m) | Portata dell'aria di ingresso | 1.1 m3/m |
| Tipo di scarico | Gomito di scarico umido | Protezione cinghia | Opzionale |

Condizioni standard secondo normativa ISO 3046 (100 kPa di pressione barometrica, 30% di umidità relativa e temperatura di 25 °C).

* Potenza massima: potenza fornita alla capacità massima dell'unità

** Prime Power: potenza nominale secondo ISO 3046, ISO 8528-1. Capacità di sovraccarico del 10 % un'ora ogni 12 ore.

Dettagli dell'impianto del carburante

1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

45581 - 10/24

Dettagli dell'impianto del carburante

| | | | |
|--------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| Consumo 25% | 1.7 l/h (0.45 gal) | Tipo di carburante | Diesel |
| Consumo 50% | 2.2 l/h (0.58 gal) | Qualità del carburante | Olio combustibile diesel ASTM |
| Consumo 75% | 3 l/h (0.79 gal) | Tipo di pompa di iniezione | In linea |
| Consumo 100% | 3.8 l/h (1.0 gal) | Tipo di regolatore della pompa | Meccanico |

Impianto elettrico

| | | | |
|--------------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| Voltaggio della batteria | 12 V | Tipo di solenoide di arresto | ETR |
| Motore di avviamento | 1.7 kW | Alternatore | 50 A |
| Isolato a terra | Opzionale | Kit armadio IP 65 | Opzionale |
| SCO 11 doppio pannello | Opzionale | Trasformatori di corrente | Opzionale |

Dettagli dell'impianto

| | | | |
|--|-----------------|--------------------------------------|------------------|
| Diametro int. tubo di scarico | 50 mm (1.97 in) | Altezza max aspirazione gasolio | 0.3 m (0.98 ft) |
| Diametro int. tubo acqua salata | 20 mm (0.79 in) | Altezza max aspirazione acqua salata | 1.5 m (59.06 in) |
| Diametro int. tubo aspirazione gasolio | 8 mm (0.31 in) | Temp. max acqua salata | 32 ° (89.6 °F) |
| Diametro int. tubo ritorno gasolio | 6 mm (0.24 in) | Angolo massimo di installazione*** | 25 ° |
| Capacità minima della batteria | 12 V 65 Ah | | |

Dettagli dell'alternatore

| | | | |
|---------------------|---------|---|-------------------------------------|
| Marchio | Sincro | Cos Phi | 0,8 |
| Modello | SK160CA | Tropicalizzato | Sì |
| Tipo di regolatore | BL4 | Sistema di eccitazione | Brushless |
| Numero di poli | 4 | Precisione regolazione della tensione** | 1% |
| Tipo di isolamento* | H | Tipo di alternatore | Sincrono |
| Protezione IP | 23 | Norme | EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3 |

Dotazione di serie

| | |
|---|---|
| Prolunga del cablaggio elettrico da 4 m | Pannello di controllo SCO 5 |
| Pompa di estrazione dell'olio | Manuale del proprietario e dell'alternatore |
| Bancale rigido | Imballaggio |
| Silentblocks | |

Gadget opzionali

| | |
|--|-----------------------------|
| Kit antisifone (obbligatorio se il generatore è sotto il livello dell'acqua) | Impianto di scarico a umido |
| Impianto elettrico 24 V | Filtri dell'acqua |
| Kit di rispetto (filtri di olio e carburante, girante, cinghia) | Valvole a scafo |
| Impianto di scarico a secco | Kit di avviamento |

* Altre protezioni disponibili.

** Con un carico da 0 a 100%, variazione di velocità da -2% a +5%, fattore lineare 0,8 e carico equilibrato.

*** In tutte le direzioni

Per altri requisiti si prega di contattare l'Ufficio Vendite

45581 - 10/24

Pannello SCO 5



Descrizione generale

Display LCD retroilluminato, 128x64 pixel

Tre indicatori LED

Dati del gruppo elettrogeno (vedere Informazioni sul display)

Protezioni del gruppo elettrogeno (vedere Gestione dell'allarme)

Indicatore delle ore di funzionamento

USB tipo B per la programmazione

Programmazione dallo stesso pannello

Interfaccia universale

Funzione di preriscaldamento

Terminale di pre-eccitazione D+

Uscita CAN bus con protocollo SAE J1939

Due timer multiuso

Dimensioni 118x108x43 mm

Peso 246 g

Gestione dell'allarme

Spegnimento (SD)

Alta temperatura del refrigerante del motore

Bassa pressione dell'olio

Sovravelocità

Sovraccarico*

Cortocircuito*

Sovracorrente*

Alta/Bassa tensione

Alta/Bassa frequenza

Arresto di emergenza

Avvertenze (WRN)

Alta/Bassa tensione della batteria

Avviso di manutenzione

Sensore dei guasti (FLS)

Modalità di funzionamento

Modalità OFF

Modalità MAN (Manual motor start/stop)

Fonte di alimentazione

Alimentazione di tensione 12/24V DC Con protezione dei fusibili

Consumo 60/35 mA

Condizioni operative

Temperatura di funzionamento -20+70 °C

Umidità 95 % senza condensa

Protezione pannello frontale IP65

Conformità standard

EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1

EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4,0 g)

EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48 ore

EN 60529 (pannello frontale IP65, lato posteriore IP20)

Informazioni sullo schermo

Misura

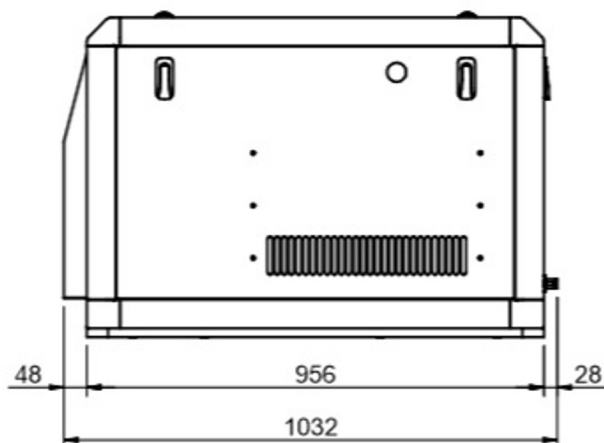
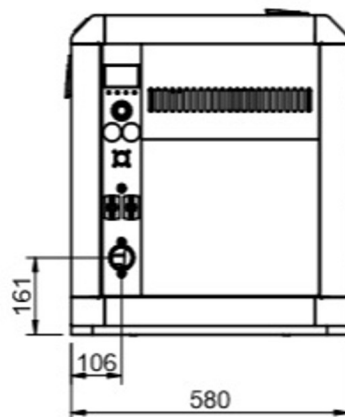
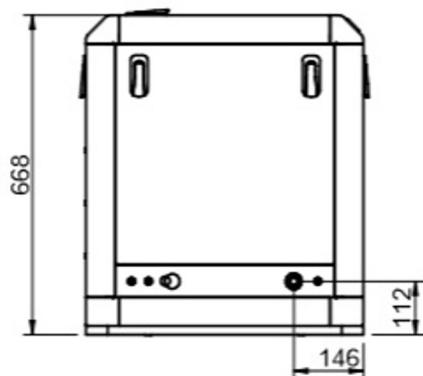
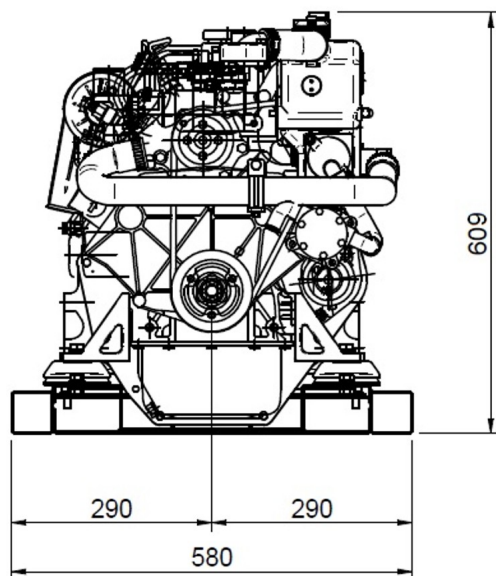
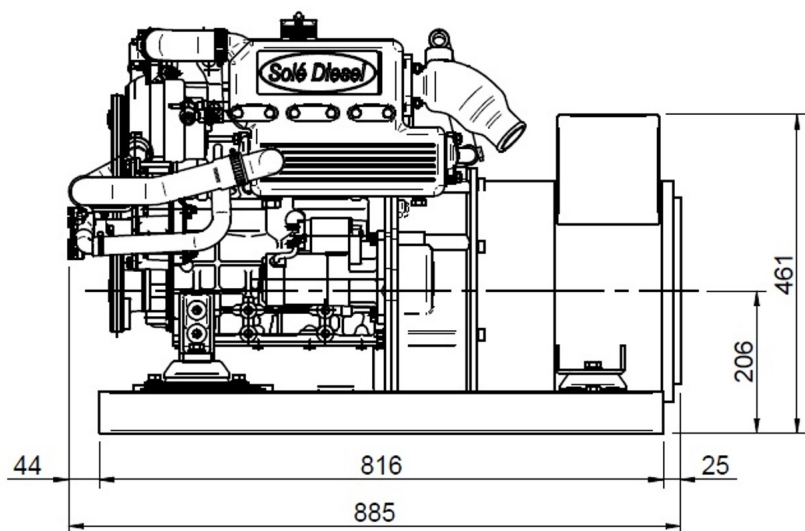
L1-L3 Tensione (V), Frequenza (Hz), Pressione dell'olio (bar)

Temperatura del refrigerante (°C), Tensione della batteria (V), RPM

Potenza* (kW), Potenza apparente* (kVA), Intensità* (A), PF*

Registro della cronologia

Dimensioni



Distributore autorizzato



Disegni dettagliati, brochure e manuali sono disponibili sul sito soleadvance.com. Tutti i diritti riservati. Le specifiche tecniche e la presentazione sono soggette a variazioni e modifiche senza preavviso. Informazioni non contrattuali.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

