

SPECIFICHE

| | | |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| Ciclo Termodinamico | Diesel 4 stroke | |
| Alimentazione aria | TAA | |
| Disposizione Cilindri | 6L | |
| Alésaggio x Corsa | millimetri | 102 x 120 |
| Cilindrata Totale | litri | 5,9 |
| Valvole per cilindro | numero | 4 |
| Sistema di raffreddamento | liquid | |
| Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente) | CCW | |
| Gestione del motore | by EDC (Electronic Diesel Control) | |
| Sistema di iniezione | CR | |

CONFIGURAZIONE STANDARD

| | | |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------|
| Alloggiamento del volano | tipo | SAE 3 |
| Dimensioni volano | pollici | 11" ½ |
| Filtro dell'aria | rear side | |
| Turbocompressore | Fixed Geometry (water cooled) Turbo with Aftercooler (TAA) | |
| Scambiatore di calore | tube type | |
| Gas di scarico - miscelatore d'acqua | - | |
| Serbatoio dell'acqua | included | |
| Filtro del combustibile | numero | 1 - left side |
| Prefiltro del combustibile | included (loose) | |
| Pompa del carburante | included | |
| Riempimento olio | numero | 1 - right side |
| Coppa dell'olio | aluminium | |
| Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio | rear | |
| Scambiatore di calore dell'olio | built in the crankcase | |
| Riempimento olio | by cylinder head cover | |
| Starter | 12V - 3kW | |
| Alternatore | 12 V - 90 A | |
| Dispositivo di arresto del motore | by electronic central unit | |
| Cablaggio | with negative to ground connection | |
| Colore della vernice | white "ICE" | |

PESO E DIMENSIONI

| | | |
|------------------------|----|------------------|
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 1072 x 739 x 778 |
| Peso a secco | Kg | 595 |

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



DIPORTO

LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

SISTEMA ELETTRICO

| | | |
|-----------|---|----|
| Voltaggio | V | 12 |
|-----------|---|----|

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

| | | |
|---------------------------------------------------------------|----|--------|
| Batteria - capacità minima consigliata | Ah | 120 Ah |
| Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata | Ah | 900 Ah |

Vuoi ricevere maggiori informazioni?

LEGENDA

| Disposizione | Gestione dell'aria | Turbocompressore | Sistema di Iniezione | Sistema di scarico |
|--------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| L (in linea) | TC (Sovralimentato) | WG (Valvola Wastegate) | M (Meccanico) | EGR (Exhaust Gas Recirculation) |
| V (configurazione di 90° a"V") | NA (Naturalmente aspirato) | VGT (Turbocompressore a geometria variabile) | CR (Common Rail) | SCR (Selective Catalytic Reduction) |
| | TCA (Sovralimentato con aftercooler) | TST (Turbocompressore a due stadi) | EUI (Electronic Unit Injector) | |
| | | | MPI (Multi Point Injection) | |

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

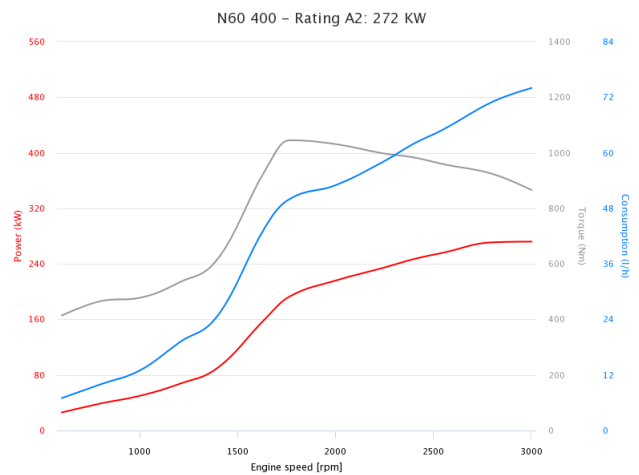
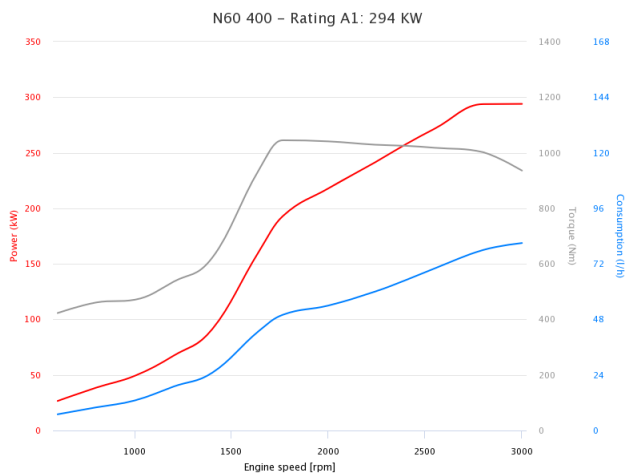


RATING TYPE

| | | A1 | A2 |
|-------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-----------|
| Potenza max [*] | kW (HP) | 294 (400) | 272 (370) |
| regime | rpm | 3000 | 3000 |
| Maximum no load governed speed at max rating | rpm | 3150 | 3150 |
| Minimum idling speed | rpm | 600 | 600 |
| Velocità nominale media del pistone | m/s | | |
| BMEP alla massima potenza | bar | | |
| Consumo di combustibile (valore migliore) | g/kWh @ rpm | 231 | 227 |
| IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008) | | ✓ | ✓ |
| RCD Stage 2 (2013/53/EC) | | ✓ | ✓ |
| IWW Stage V (EU 2016/1628) | | - | - |
| EPA Tier 3 Commercial | | - | - |
| EPA Tier 3 Recreational | | - | - |
| China GB I (GB15097-2016) | | - | - |
| China GB II (GB15097-2016) | | - | - |
| Consumo d'olio a massimo regime | % del consumo di combustibile | - | - |
| Temperatura minima di accensione senza ausiliari | °C | -° | -° |
| Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro | ore | 600 | 600 |

* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.

POTENZA & COPPIA



DIPORTO

LEGENDA

| | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| Disposizione | Gestione dell'aria | Turbocompressore | Sistema di Iniezione | Sistema di scarico |
| L (in linea) | TC (Sovralimentato) | WG (Valvola Wastegate) | M (Meccanico) | EGR (Exhaust Gas Recirculation) |
| V (configurazione di 90° a"V") | NA (Naturalmente aspirato) | VGT (Turbocompressore a geometria variabile) | CR (Common Rail) | SCR (Selective Catalytic Reduction) |
| | TCA (Sovralimentato con aftercooler) | TST (Turbocompressore a due stadi) | EUI (Electronic Unit Injector) | |
| | | | MPI (Multi Point Injection) | |

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.

C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.

D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

