

## SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico	Diesel 4 stroke	
Alimentazione aria	NA	
Disposizione Cilindri	4L	
Alésaggio x Corsa	millimetri	104 x 132
Cilindrata Totale	litri	4,5
Valvole per cilindro	numero	2
Sistema di raffreddamento	liquid	
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)	CCW	
Gestione del motore	mechanical	
Sistema di iniezione	MPI	

## CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 3
Dimensioni volano	pollici	10"
Filtro dell'aria	left side	
Turbocompressore	Naturally Aspirated (NA)	
Scambiatore di calore	tube type	
Gas di scarico - miscelatore d'acqua	-	
Serbatoio dell'acqua	included	
Filtro del combustibile	numero	1
Prefiltro del combustibile	included (loose)	
Pompa del carburante	included	
Riempimento olio	numero	1
Coppa dell'olio	cast iron	
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio	on valve cover	
Scambiatore di calore dell'olio	built in the crankcase	
Riempimento olio	by cylinder head cover	
Starter	12V - 3kW	
Alternatore	12 V - 90 A with W contact	
Dispositivo di arresto del motore	electrical excitation	
Cablaggio	with negative to ground connection	
Colore della vernice	white "ICE"	

## PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	811 x 700 x 836
Peso a secco	Kg	450

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



DIPORTO

LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

## SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio	V	12
-----------	---	----

## NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata	Ah	180 Ah
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	800 Ah

Vuoi ricevere maggiori informazioni?

### LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.  
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.  
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.  
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO



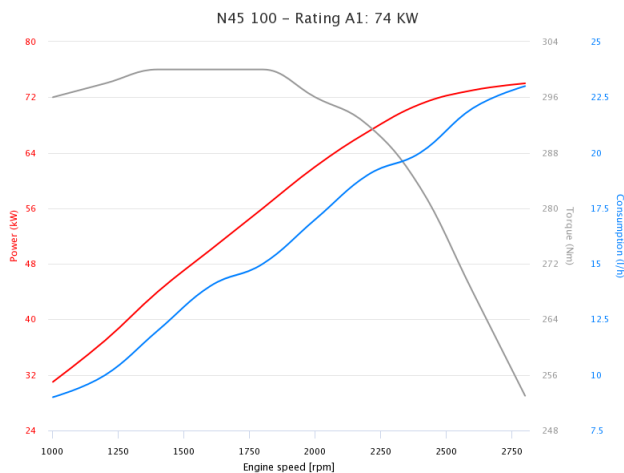
## RATING TYPE

**A1**

Potenza max [*]	kW (HP)	74 (100)
regime	rpm	2800
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	3100
Minimum idling speed	rpm	650
Velocità nominale media del pistone	m/s	12,3
BMEP alla massima potenza	bar	8,6
Consumo di combustibile (valore migliore)	g/kWh @ rpm	230 @ 1800
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		-
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		-
IWW Stage V (EU 2016/1628)		-
EPA Tier 3 Commercial		-
EPA Tier 3 Recreational		-
China GB I (GB15097-2016)		-
China GB II (GB15097-2016)		-
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	= 0.1
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	-10°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	600

\* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.

## POTENZA & COPPIA



**DIPORTO**

### LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.

A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.

C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.

D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO [WWW.FPTINDUSTRIAL.COM](http://WWW.FPTINDUSTRIAL.COM)

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

