

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico	Diesel 4 stroke	
Alimentazione aria	TC	
Disposizione Cilindri	6L	
Alésaggio x Corsa	millimetri	104 x 132
Cilindrata Totale	litri	6,7
Valvole per cilindro	Número	2
Sistema di raffreddamento	liquid	
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)	CCW	
Gestione del motore	mechanical	
Sistema di iniezione	MPI	

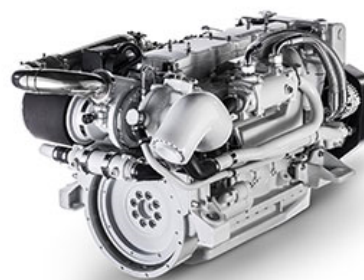
CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 3
Dimensioni volano	pollici	11" ½
Filtro dell'aria	left side	
Turbocompressore	Fixed Geometry (water cooled) Turbo (TC)	
Scambiatore di calore	tube type	
Gas di scarico - miscelatore d'acqua	-	
Serbatoio dell'acqua	included	
Filtro del combustibile	numero	1 - left side
Prefiltro del combustibile	included (loose)	
Pompa del carburante	included	
Riempimento olio	numero	1 - left side
Coppa dell'olio	aluminium	
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio	rear	
Scambiatore di calore dell'olio	built in the crankcase	
Riempimento olio	by cylinder head cover	
Starter	12V - 3kW	
Alternatore	12 V - 90 A	
Dispositivo di arresto del motore	electrical excitation	
Cablaggio	with negative to ground connection	
Colore della vernice	white "ICE"	

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	1072 x 749 x 800
Peso a secco	Kg	605

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



COMMERCIALI

LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio	V	12
-----------	---	----

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata [*] (Ah)	Ah	120 Ah
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	900 Ah

Vuoi ricevere maggiori informazioni?

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variab)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

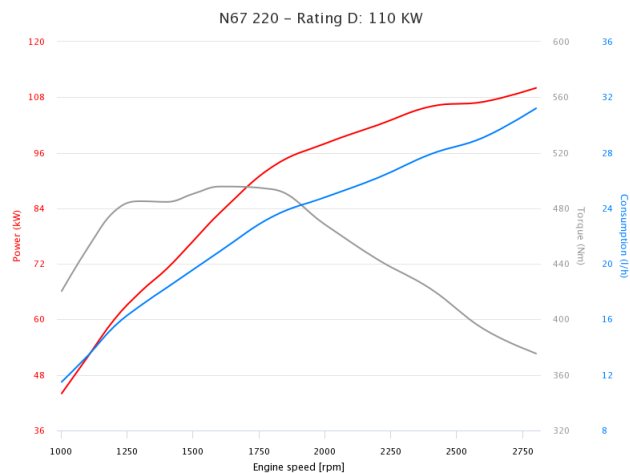
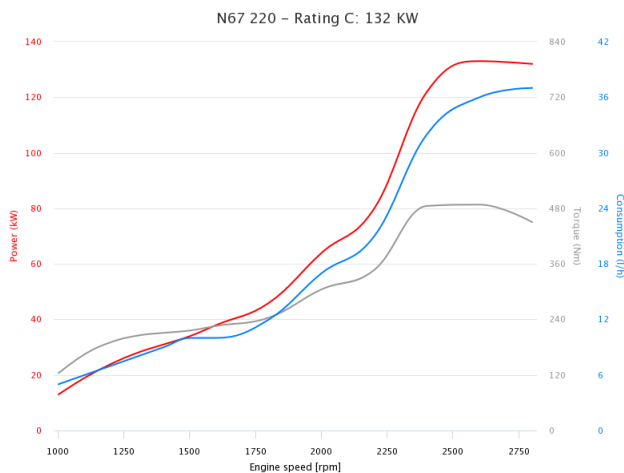


RATING TYPE

		C	D
Potenza max [*]	kW (HP)	132 (180)	110 (150)
regime	rpm	2800	2800
Maximum no load governed speed at max rating	rpm		
Minimum idling speed	rpm		
Velocità nominale media del pistone	m/s		
BMEP alla massima potenza	bar		
Consumo di combustibile (valore migliore)	g/kWh @ rpm	218,7 @ 2400	211,2 @ 1800
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		-	-
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		-	-
IWW Stage V (EU 2016/1628)		-	-
EPA Tier 3 Commercial		-	-
EPA Tier 3 Recreational		-	-
China GB I (GB15097-2016)		-	-
China GB II (GB15097-2016)		-	-
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	-	-
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	-15°	-15°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	600	600

* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.

POTENZA & COPPIA



COMMERCIALI

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.

C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.

D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

