

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico		Diesel 4 stroke
Alimentazione aria		TCA
Disposizione Cilindri		4L
Alésaggio x Corsa	millimetri	95,8 x 104
Cilindrata Totale	litri	3
Valvole per cilindro	numero	4
Sistema di raffreddamento		liquid
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)		CCW
Gestione del motore		electronic
Sistema di iniezione		CR

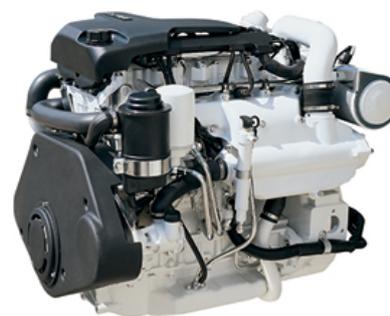
CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 4
Dimensioni volano	pollici	8"
Filtro dell'aria		rear side
Turbocompressore	Waste Gate (water cooled) Turbo with Aftercooler (TCA)	
Scambiatore di calore		tube type
Gas di scarico - miscelatore d'acqua		-
Serbatoio dell'acqua		included
Filtro del combustibile	numero	1
Prefiltro del combustibile		included (loose)
Pompa del carburante		included
Riempimento olio	numero	1
Coppa dell'olio		aluminium
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio		front
Scambiatore di calore dell'olio		built in the crankcase
Riempimento olio		on front cover
Starter		12V - 2.3kW
Alternatore		12 V - 110 A
Dispositivo di arresto del motore		by electronic central unit
Cablaggio		with EDC (Electronic Diesel Control)
Colore della vernice		white "ICE"

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	780 x 775 x 753
Peso a secco	Kg	330

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



DIPORTO

LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio	V	12
-----------	---	----

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata	Ah	110 Ah
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	800 Ah

Vuoi ricevere maggiori informazioni?

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variab)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO



RATING TYPE

A1

Potenza max [*]	kW (HP)	169 (230)
regime	rpm	4000
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	4280
Minimum idling speed	rpm	750
Velocità nominale media del pistone	m/s	13,9
BMEP alla massima potenza	bar	20,5
Consumo di combustibile (valore migliore)	g/kWh @ rpm	252 @ 4000
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		✓
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		✓
IWW Stage V (EU 2016/1628)		-
EPA Tier 3 Commercial		-
EPA Tier 3 Recreational		-
China GB I (GB15097-2016)		-
China GB II (GB15097-2016)		-
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	< 0.2
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	-10°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	600

* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.

POTENZA & COPPIA



DIPORTO

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.

C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.

D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

