MARINI
Diporto
N67

N67 570 EVO
419 kW

Ratings A1: 419 kW (570 HP) @ 3000 rpm
Ratings A1: 404 kW (550 HP) @ 3000 rpm
Ratings A2: 390 kW (530 HP) @ 3000 rpm

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico		Diesel 4 stroke
Alimentazione aria		TCA
Disposizione Cilindri		6L
Alesaggio x Corsa	millimetri	104 x 132
Cilindrata Totale	litri	6,7
Valvole per cilindro	numero	4
Sistema di raffreddamento		liquid
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)		CCW
Gestione del motore		by EDC (Electronic Diesel Control)
Sistema di iniezione		CR

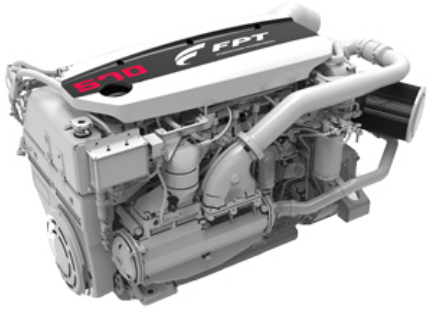
CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 3
Dimensioni volano	pollici	11" 1/2
Filtro dell'aria		rear side
Turbocompressore		Waste Gate (water cooled) - TCA
Scambiatore di calore		tube type
Gas di scarico - miscelatore d'acqua		-
Serbatoio dell'acqua		included
Filtro del combustibile	numero	1 - left side
Prefiltro del combustibile		included (loose)
Pompa del carburante		-
Riempimento olio	numero	1 - right side
Coppa dell'olio		aluminium
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio		rear
Scambiatore di calore dell'olio		external heat exchanger
Riempimento olio		by cylinder head cover
Starter		12V - 3kW
Alternatore		12V - 90A
Dispositivo di arresto del motore		by electronical central unit
Cablaggio		with negative to ground connection
Colore della vernice		white "ICE"

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	1089 x 847 x 825
Peso a secco	Kg	721

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



DIPORTO

LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio	V	12

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata	Ah	120 Ah
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	900 Ah

Vuoi ricevere maggiori informazioni? CONTATTACI

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variab	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

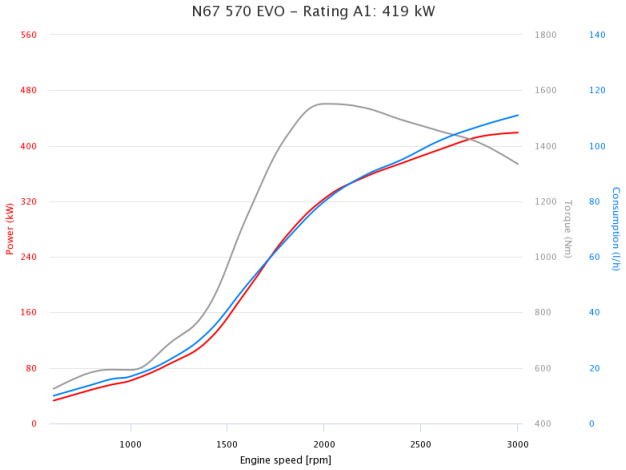
FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES

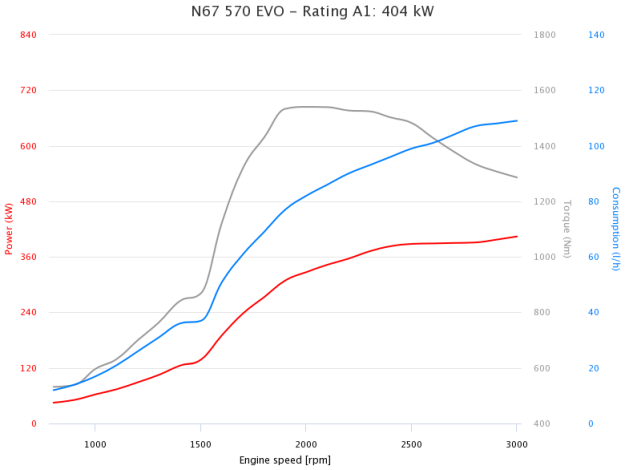
RATING TYPE

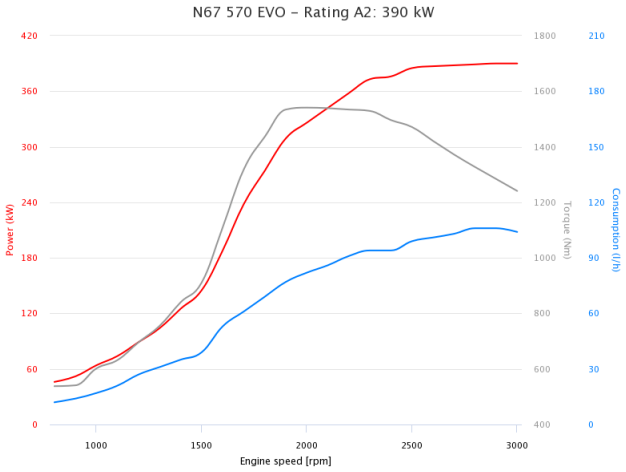
		A1	A1	A2
Potenza max [*]	kW (HP)	419 (570)	404 (550)	390 (530)
regime	rpm	3000	3000	3000
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	3150		
Minimum idling speed	rpm	600		
Velocità nominale media del pistone	m/s	14,1		
BMEP alla massima potenza	bar	25		
Consumo di combustibile (valore migliore)	g/kWh @ rpm	223	227	225
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		✓	✓	✓
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		✓	✓	✓
IWV Stage V (EU 2016/1628)		-	-	-
EPA Tier 3 Commercial		-	-	-
EPA Tier 3 Recreational		✓	✓	✓
China GB I (GB15097-2016)		-	-	-
China GB II (GB15097-2016)		-	-	-
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	<0.2	<0.2	<0.2
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	0°	0°	0°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	300	300	300

* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.

POTENZA & COPPIA







DIPORTO

LEGENDA

Disposizione
L (in linea)
V (configurazione di 90° a"V")

Gestione dell'aria
TC (Sovralimentato)
NA (Naturalmente aspirato)
TCA (Sovralimentato con aftercooler)

Turbocompressore
WG (Valvola Wastegate)
VGT (Turbocompressore a geometria variab
TST (Turbocompressore a due stadi)

Sistema di Iniezione
M (Meccanico)
CR (Common Rail)
EUI (Electronic Unit Injector)
MPI (Multi Point Injection)

Sistema di scarico
EGR (Exhaust Gas Recirculation)
SCR (Selective Catalytic Reduction)

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES