MARINI
Diporto
CURSOR 16

C16 1000
735 kW

Ratings A2:	735 kW (1000 HP) @ 2300 rpm
Ratings B:	662 kW (900 HP) @ 2300 rpm
Ratings C:	599 kW (815 HP) @ 2300 rpm

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico		Diesel 4 stroke
Alimentazione aria		TCA
Disposizione Cilindri		6L
Alesaggio x Corsa	millimetri	141 x 170
Cilindrata Totale	litri	15,9
Valvole per cilindro	numero	-
Sistema di raffreddamento		-
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)		CCW
Gestione del motore		by ECU (Electronic Control Unit)
Sistema di iniezione		CR

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	1465 x 1136 x 1160
Peso a secco	Kg	1640

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

DIPORTO

CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 1
Dimensioni volano	pollici	14"
Filtro dell'aria		rear side
Turbocompressore		iate Single Stage (water cooled) Turbo with Aftercooler (TCA)
Scambiatore di calore		tube type
Gas di scarico - miscelatore d'acqua		-
Serbatoio dell'acqua		included
Filtro del combustibile	numero	1 Rear Side
Prefiltro del combustibile		included (loose)
Pompa del carburante		included
Riempimento olio	numero	2 Left Side
Coppa dell'olio		aluminium
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio		rear
Scambiatore di calore dell'olio		included
Riempimento olio		by cylinder head cover
Starter		24 V - 5.5 kW
Alternatore		28 V - 120 A
Dispositivo di arresto del motore		by ECU (Electronic Control Unit)
Cablaggio		with negative to ground connection
Colore della vernice		white “ICE”

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio	V	24 V

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata	Ah	120 Ah
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	900 Ah

Vuoi ricevere maggiori informazioni? CONTATTACI

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variab	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

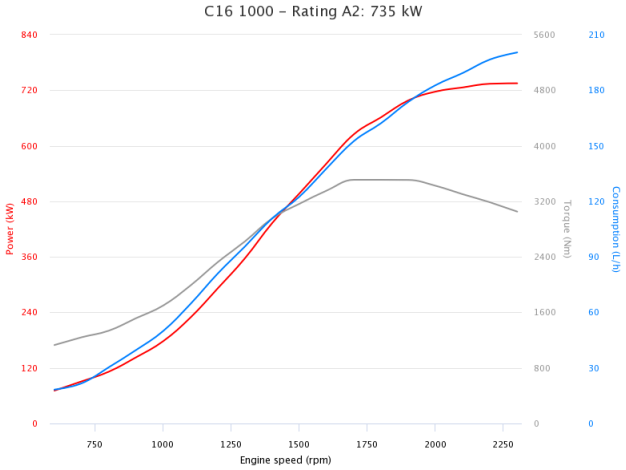
LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

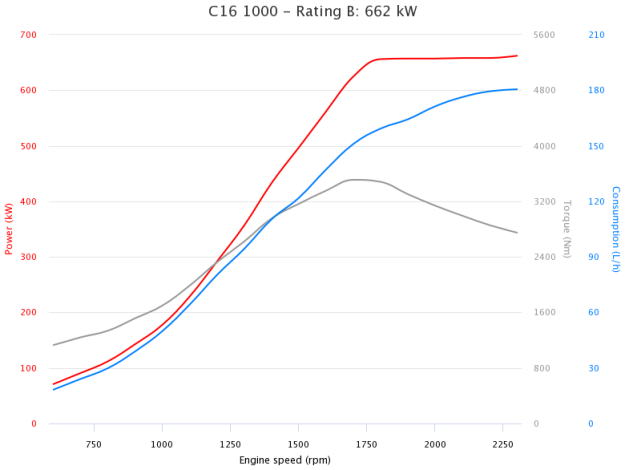
RATING TYPE

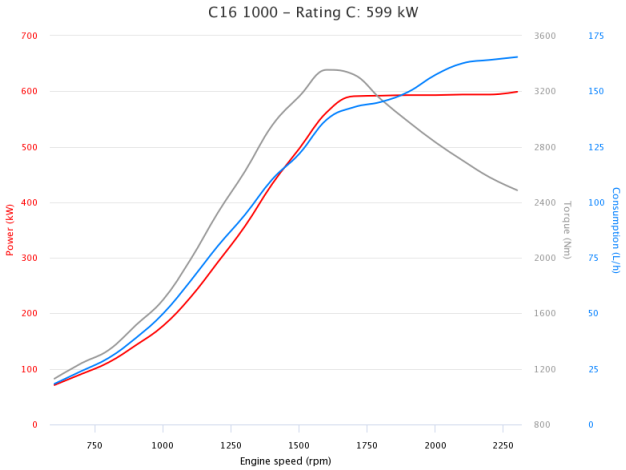
		A2	B	C
Potenza max [*]	kW (HP)	735 (1000)	662 (900)	599 (815)
regime	rpm	2300	2300	2300
Maximum no load governed speed at max rating	rpm			
Minimum idling speed	rpm			
Velocità nominale media del pistone	m/s			
BMEP alla massima potenza	bar			
Consumo di combustibile (valore migliore)	g/kWh @ rpm	229	229	232
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		✓	✓	✓
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		✓	✓	✓
IWV Stage V (EU 2016/1628)		-	-	-
EPA Tier 3 Commercial		-	-	-
EPA Tier 3 Recreational		✓	✓	✓
China GB I (GB15097-2016)		-	-	-
China GB II (GB15097-2016)		✓	✓	✓
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	< 0.2	< 0.2	< 0.2
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	-10°	-10°	-10°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	600	600	600

* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.

POTENZA & COPPIA







DIPORTO

LEGENDA

Disposizione
L (in linea)
V (configurazione di 90° a"V")

Gestione dell'aria
TC (Sovralimentato)
NA (Naturalmente aspirato)
TCA (Sovralimentato con aftercooler)

Turbocompressore
WG (Valvola Wastegate)
VGT (Turbocompressore a geometria variab
TST (Turbocompressore a due stadi)

Sistema di Iniezione
M (Meccanico)
CR (Common Rail)
EUI (Electronic Unit Injector)
MPI (Multi Point Injection)

Sistema di scarico
EGR (Exhaust Gas Recirculation)
SCR (Selective Catalytic Reduction)

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES