

MARINI

Commerciali

N45

N45 100

66,5 kW

Ratings B: 66,5 kW (90 HP) @ 2800 rpm
Ratings D: 63 kW (85 HP) @ 2800 rpm

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico	Diesel 4 stroke
Alimentazione aria	NA
Disposizione Cilindri	4L
Alésaggio x Corsa	millimetri 104 x 132
Cilindrata Totale	litri 4,5
Valvole per cilindro	Número 2
Sistema di raffreddamento	liquid
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)	CCW
Gestione del motore	mechanical
Sistema di iniezione	MPI

CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 3
Dimensioni volano	pollici	10"
Filtro dell'aria		left side
Turbocompressore		Naturally Aspirated (NA)
Scambiatore di calore		tube type
Gas di scarico - miscelatore d'acqua		-
Serbatoio dell'acqua		included
Filtro del combustibile	numero	1
Prefiltro del combustibile		included (loose)
Pompa del carburante		included
Riempimento olio	numero	1
Coppa dell'olio		cast iron
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio		on valve cover
Scambiatore di calore dell'olio		built in the crankcase
Riempimento olio		by cylinder head cover
Starter		12V - 3kW
Alternatore		12 V - 90 A with W contact
Dispositivo di arresto del motore		electrical excitation
Cablaggio		with negative to ground connection
Colore della vernice		white "ICE"

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	811 x 700 x 836
Peso a secco	Kg	450

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio	V	12
-----------	---	----

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata [*] (Ah)	Ah	180 Ah
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	800 Ah

Vuoi ricevere maggiori informazioni?

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a "V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

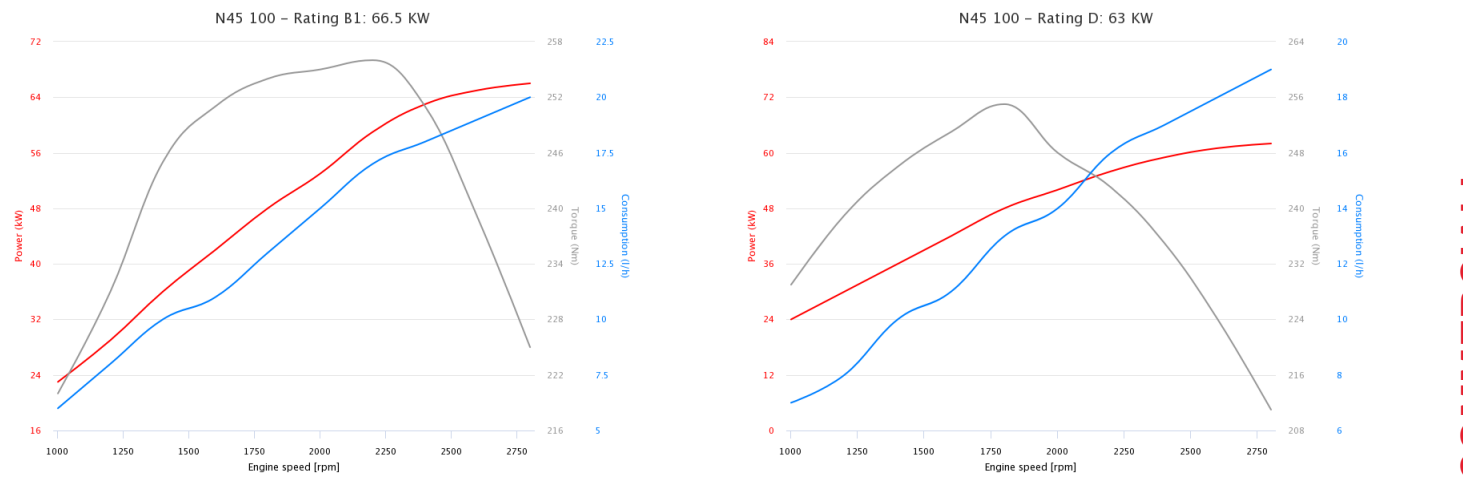
LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO



RATING TYPE

		B	D
Potenza max [*]	kW (HP)	66,5 (90)	63 (85)
regime	rpm	2800	2800
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	3100	3100
Minimum idling speed	rpm	650	650
Velocità nominale media del pistone	m/s	12,3	12,3
BMEP alla massima potenza	bar	7,2	7,2
Consumo di combustibile a pieno carico (valore migliore)	g/kWh @ rpm	230 @ 1800	230 @ 1800
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		-	-
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		-	-
IWW Stage V (EU 2016/1628)		-	-
EPA Tier 3 Commercial		-	-
EPA Tier 3 Recreational		-	-
China GB I (GB15097-2016)		-	-
China GB II (GB15097-2016)		-	-
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	= 0.1	= 0.1
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	-10°	-10°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	600	600
* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.			

POTENZA & COPPIA



COMMERCIALI

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variab	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCA TE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

