390 kW

MARINI Commerciali N67

Ratings B1: Ratings B:

390 kW (530 HP) @ 3000 rpm 357 kW (485 HP) @ 3000 rpm

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico		Diesel 4 stroke
Alimentazione aria		TCA
Disposizione Cilindri		6L
Alesaggio x Corsa	millimetri	104 x 132
Cilindrata Totale	litri	6,7
Valvole per cilindro	Número	4
Sistema di raffreddamento		liquid
Direzione di rotazione (guardando il vol	lano frontalmente)	CCW
Gestione del motore		by EDC (Electronic Diesel Control)
Sistema di iniezione		CR

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	1089 x 847 x 825
Peso a secco	Kg	721

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



OMMERCIAL

LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

CONFIGURAZIONE STANDARD Alloggiamento del volano tipo

Dimensioni volano	pollici	11" 1/2
Filtro dell'aria		rear side
Turbocompressore		Waste Gate (water cooled) - TCA
Scambiatore di calore		tube type
Gas di scarico - miscelatore d'ad	cqua	-
Serbatoio dell'acqua		included
Filtro del combustibile	numero	1 - left side
Prefiltro del combustibile		included (loose)
Pompa del carburante		-
Riempimento olio	numero	1 - right side
Coppa dell'olio		aluminium
Circuito di aspirazione dei vapor	ri dell'olio	rear
Scambiatore di calore dell'olio		external heat exchanger
Riempimento olio		by cylinder head cover
Starter		12V - 3kW
Alternatore		12V - 90A
Dispositivo di arresto del motore)	by electronical central unit
Cablaggio		with negative to ground connection
Colore della vernice		white "ICE"

SISTEMA ELETTRICO

taggio	V	12
	V	14

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata [*] (Ah)	Ah	120 Ah
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	900 Ah

Vuoi ricevere maggiori informazioni?

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria varial	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.

A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

SAE 3

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno. C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.

D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO



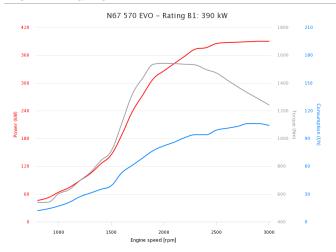


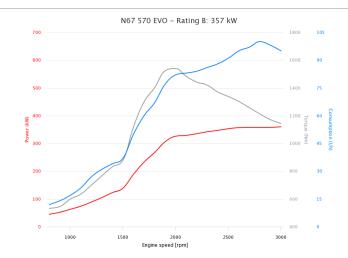
RATING TYPE		B1	В
Potenza max [*]	kW (HP)	390 (530)	357 (485)
regime	rpm	3000	3000
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	3150	3150
Minimum idling speed	rpm	600	600
Velocità nominale media del pistone	m/s	14,1	14,1
BMEP alla massima potenza	bar		
Consumo di combustibile (valore migliore)	g/kWh @ rpm	225	222
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		✓	✓
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		✓	✓
IWV Stage V (EU 2016/1628)		-	-
EPA Tier 3 Commercial		✓	✓
EPA Tier 3 Recreational		-	-
China GB I (GB15097-2016)		-	-
China GB II (GB15097-2016)		-	-
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	< 0.2	< 0.2
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	0°	0°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	300	300

^{*} Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.

POTENZA & COPPIA

ATING TYPE





Disposizione
L (in linea)
\/ (configurazione di OO° a"\/"

Gestione dell'aria			
TC (Sovralimentato)			
NA (Naturalmente aspirato)			
TCA (Sovralimentato con aftercooler)			

Turbocompressore	Sistema di Iniezione
WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)
VGT (Turbocompressore a geometria variab	CR (Common Rail)
TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injecto
	MPI (Multi Point Injection)

LEGENDA

Sistema di Iniezione M (Meccanico) CR (Common Rail) EUI (Electronic Unit Injector)

Sistema di scarico EGR (Exhaust Gas Recirculation) SCR (Selective Catalytic Reduction)

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno. A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno. C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.

D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO



