

Ratings B1: 272 kW (370 HP) @ 3000 rpm
Ratings B: 242 kW (330 HP) @ 3000 rpm
Ratings C: 198 kW (270 HP) @ 3000 rpm

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico	Diesel 4 stroke	
Alimentazione aria	TCA	
Disposizione Cilindri	6L	
Alésaggio x Corsa	millimetri	102 x 120
Cilindrata Totale	litri	5,9
Valvole per cilindro	Número	4
Sistema di raffreddamento	liquid	
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)	CCW	
Gestione del motore	by EDC (Electronic Diesel Control)	
Sistema di iniezione	CR	

CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 3
Dimensioni volano	pollici	11" ½
Filtro dell'aria	rear side	
Turbocompressore	Fixed Geometry (water cooled) Turbo with Aftercooler (TCA)	
Scambiatore di calore	tube type	
Gas di scarico - miscelatore d'acqua	-	
Serbatoio dell'acqua	included	
Filtro del combustibile	numero	1 - left side
Prefiltro del combustibile	included (loose)	
Pompa del carburante	included	
Riempimento olio	numero	1 - right side
Coppa dell'olio	aluminium	
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio	rear	
Scambiatore di calore dell'olio	built in the crankcase	
Riempimento olio	by cylinder head cover	
Starter	12V - 3kW	
Alternatore	12 V - 90 A	
Dispositivo di arresto del motore	by electronic central unit	
Cablaggio	with negative to ground connection	
Colore della vernice	white "ICE"	

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	1072 x 739 x 778
Peso a secco	Kg	595

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



COMMERCIALI

LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio	V	12
-----------	---	----

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata [*] (Ah)	Ah	120 Ah
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	900 Ah

Vuoi ricevere maggiori informazioni?

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variab)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

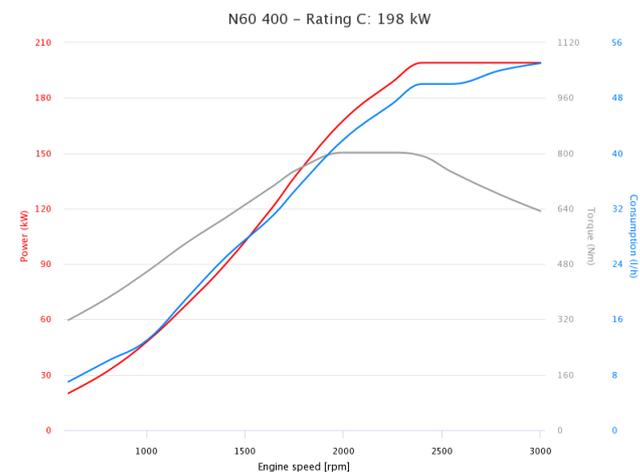
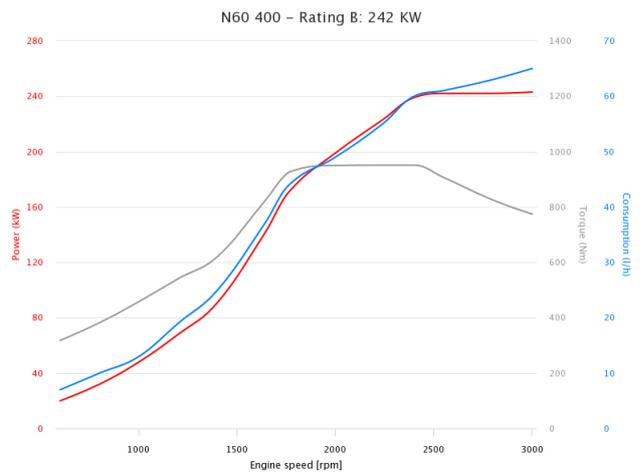
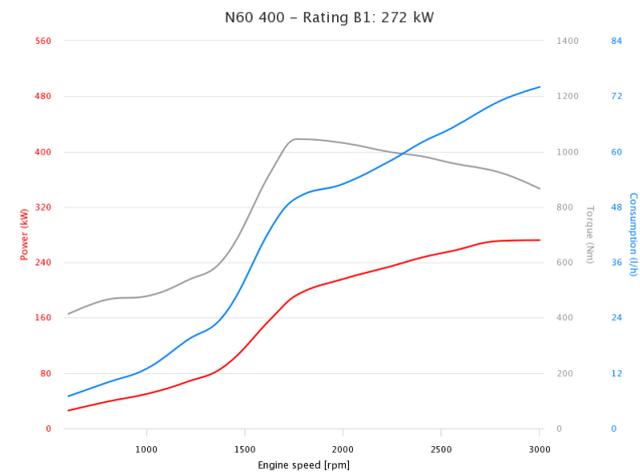


RATING TYPE

		B1	B	C
Potenza max [*]	kW (HP)	272 (370)	242 (330)	198 (270)
regime	rpm	3000	3000	3000
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	3150	3150	3150
Minimum idling speed	rpm	600	600	600
Velocità nominale media del pistone	m/s	11,2	11,2	11,2
BMEP alla massima potenza	bar			
Consumo di combustibile (valore migliore)	g/kWh @ rpm	225	227	223
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		✓	✓	✓
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		✓	✓	✓
IWW Stage V (EU 2016/1628)		-	-	-
EPA Tier 3 Commercial		-	-	-
EPA Tier 3 Recreational		-	-	-
China GB I (GB15097-2016)		-	-	-
China GB II (GB15097-2016)		-	-	-
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	-	-	-
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	-°	-°	-°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	600	600	600

* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.

POTENZA & COPPIA



LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.

C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.

D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

