

MARINI

Commerciali

N40

N40 170

125 kW

Ratings C: 125 kW (170 HP) @ 2800 rpm
Ratings C: 110 kW (150 HP) @ 2800 rpm
Ratings C: 74 kW (100 HP) @ 2800 rpm
Ratings C: 63 kW (85 HP) @ 2800 rpm

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico	Diesel 4 stroke
Alimentazione aria	TCA
Disposizione Cilindri	4L
Alésaggio x Corsa	millimetri 102 x 120
Cilindrata Totale	litri 3,9
Valvole per cilindro	Número 4
Sistema di raffreddamento	liquid
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)	CCW
Gestione del motore	by EDC (Electronic Diesel Control)
Sistema di iniezione	CR

CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 3
Dimensioni volano	pollici	11" ½
Filtro dell'aria		rear side
Turbocompressore	Fixed Geometry (water cooled) Turbo with Aftercooler (TAA)	
Scambiatore di calore		tube type
Gas di scarico - miscelatore d'acqua		-
Serbatoio dell'acqua		included
Filtro del combustibile	numero	1
Prefiltro del combustibile		included (loose)
Pompa del carburante		included
Riempimento olio	numero	1
Coppa dell'olio		aluminium
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio		rear
Scambiatore di calore dell'olio		built in the crankcase
Riempimento olio		n° 1
Starter		12 V - 3 kW
Alternatore		12 V - 90 A
Dispositivo di arresto del motore		by electronic central unit
Cablaggio		with negative to ground connection
Colore della vernice		white "ICE"

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	850 x 780 x 785
Peso a secco	Kg	490

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



COMMERCIALI

LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio	V	12 V
-----------	---	------

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata [*] (Ah)	Ah	120
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	900

Vuoi ricevere maggiori informazioni?

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a "V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO



RATING TYPE		C	C	C	C
Potenza max [*]	kW (HP)	125 (170)	110 (150)	74 (100)	63 (85)
regime	rpm	2800	2800	2800	2800
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	3000	3000	3000	3000
Minimum idling speed	rpm	700	700	700	700
Velocità nominale media del pistone	m/s	11,2	11,2	11,2	11,2
BMEP alla massima potenza	bar				
Consumo di combustibile (valore migliore)	g/kWh @ rpm	228,6	263	297	305
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		-	-	-	-
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		-	-	-	-
IWW Stage V (EU 2016/1628)		✓	✓	✓	✓
EPA Tier 3 Commercial		-	-	-	-
EPA Tier 3 Recreational		-	-	-	-
China GB I (GB15097-2016)		-	-	-	-
China GB II (GB15097-2016)		-	-	-	-
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	-10°	-10°	-10°	-10°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	600	600	600	600
* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.					

POTENZA & COPPIA



COMMERCIALI

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.
B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

