

MARINI

Commerciali

CURSOR 9

C90 620 E

426 kW

Ratings B1: 426 kW (580 HP) @ 2530 rpm
Ratings B1: 404 kW (550 HP) @ 2530 rpm
Ratings B: 368 kW (500 HP) @ 2530 rpm
Ratings C: 331 kW (450 HP) @ 2530 rpm

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico	Diesel 4 stroke
Alimentazione aria	TCA
Disposizione Cilindri	6L
Alésaggio x Corsa	millimetri 117 x 135
Cilindrata Totale	litri 8,7
Valvole per cilindro	Número 0.004
Sistema di raffreddamento	liquid
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)	CCW
Gestione del motore	by EDC (Electronic Diesel Control)
Sistema di iniezione	CR

CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 1
Dimensioni volano	pollici	14"
Filtro dell'aria		rear side
Turbocompressore	Waste Gate (water cooled) Turbo with Aftercooler (TCA)	
Scambiatore di calore		tube type
Gas di scarico - miscelatore d'acqua		-
Serbatoio dell'acqua		included
Filtro del combustibile	numero	1 - right side
Prefiltro del combustibile		included (loose)
Pompa del carburante		1 - gear driven
Riempimento olio	numero	2 - left side
Coppa dell'olio		aluminium
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio		included
Scambiatore di calore dell'olio		included
Riempimento olio		by cylinder head cover
Starter		24V - 5.5kW
Alternatore		28 V - 90 A
Dispositivo di arresto del motore		by electronic central unit
Cablaggio		with negative to ground connection
Colore della vernice		white "ICE"

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (L x P x A)	mm	1288 x 868 x 962
Peso a secco	Kg	940

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio	V	0.024
-----------	---	-------

NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Batteria - capacità minima consigliata [*] (Ah)	Ah	2 x 120 Ah
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	900 Ah

Vuoi ricevere maggiori informazioni?

CONTATTACI

LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a "V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.

C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.

D Servizio continuo/impegnativo

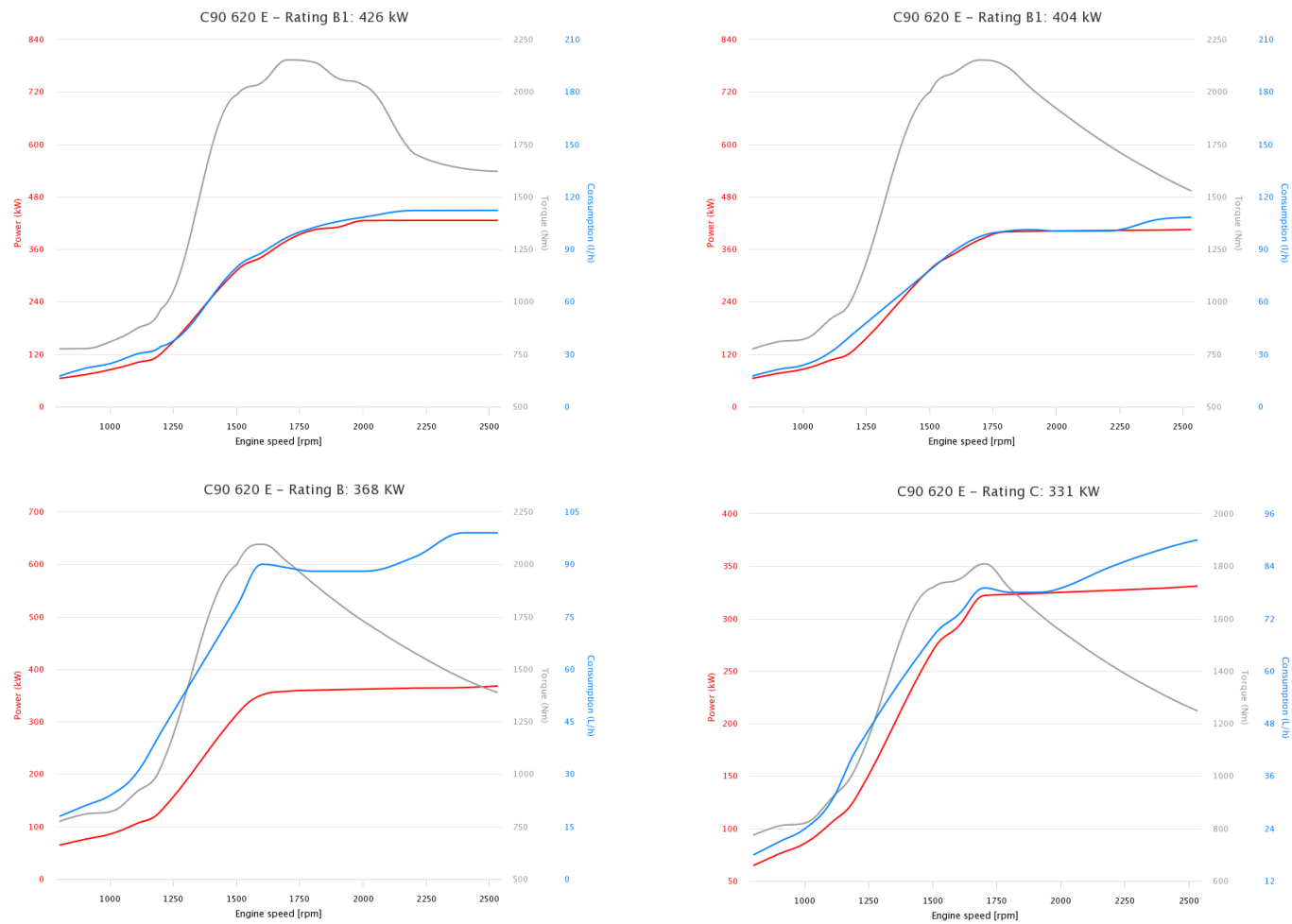
PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO



RATING TYPE		B1	B1	B	C
Potenza max [*]	kW (HP)	426 (580)	404 (550)	368 (500)	331 (450)
regime	rpm	2530	2530	2530	2530
Maximum no load governed speed at max rating	rpm	2700	2700	2700	2700
Minimum idling speed	rpm	600	600	600	600
Velocità nominale media del pistone	m/s	11,4	11,4		11,4
BMEP alla massima potenza	bar	23	22,1	20,1	18,1
Consumo di combustibile (valore migliore)	g/kWh @ rpm	226	224,6	226,3	228.6
IMO Marpol Tier 2 (IMO Annex VI Technical Code 2008)		✓	✓	✓	✓
RCD Stage 2 (2013/53/EC)		✓	✓	✓	✓
IWW Stage V (EU 2016/1628)		-	-	-	-
EPA Tier 3 Commercial		✓	✓	✓	✓
EPA Tier 3 Recreational		-	-	-	-
China GB I (GB15097-2016)		-	-	-	-
China GB II (GB15097-2016)		-	✓	✓	✓
Consumo d'olio a massimo regime	% del consumo di combustibile	= 0.2	= 0.2	= 0.2	= 0.2
Temperatura minima di accensione senza ausiliari	°C	-10°	-10°	-10°	-10°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro	ore	300	300	300	300
* Potenza netta al volano in conformità a ISO 8665, dopo 50 ore di funzionamento, gasolio EN 590. Tolleranza potenza del 5%.					

POTENZA & COPPIA



LEGENDA

Disposizione	Gestione dell'aria	Turbocompressore	Sistema di Iniezione	Sistema di scarico
L (in linea)	TC (Sovralimentato)	WG (Valvola Wastegate)	M (Meccanico)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (configurazione di 90° a"V")	NA (Naturalmente aspirato)	VGT (Turbocompressore a geometria variabile)	CR (Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	TCA (Sovralimentato con aftercooler)	TST (Turbocompressore a due stadi)	EUI (Electronic Unit Injector)	
			MPI (Multi Point Injection)	

A1 Imbarcazioni ad alte prestazioni. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 300 ore all'anno.
A2/B1 Imbarcazioni da diporto/commerciali. Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo totale d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1000 ore all'anno.

B Servizio leggero: Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 1500 ore all'anno.
C Servizio intermedio: Utilizzo della potenza massima <25% del periodo d'uso. Velocità di crociera a regime motore <90% del regime di taratura - Utilizzo massimo 3000 ore all'anno.
D Servizio continuo/impegnativo

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCAE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

